

Wirtschafts-zweig	betrachtetes Produkt	betrachtete Prozesse	Ziele im Rahmen der Fabrikplanung	Projektumfang	Fertigungs-art	Neu-bau	Zu-bau	Um-bau
Fahrzeugin-dustrie	Fahrzeug-Garnituren	<ul style="list-style-type: none"> - Rohbau/Schweißen - Lackieren - Kleben - mechanische und elektrische Montage - Logistik - Materialbereitstellung - Personalplanung 	<ul style="list-style-type: none"> - Steigerung des Produktionsoutputs - Reduktion der Durchlaufzeiten - Steigerung der Produktivität - Steigerung der Flexibilität bezüglich Varianten und Auftragschwankungen - Reduktion der Bestände - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indirekten Bereichen - Integration neuer Prozesse / Maschinen / Technologien - Optimierung der Linienfertigung 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Umsetzung des Soll-Wertstroms - Detailplanung (Gestaltungsrichtlinien, Feinplanung der Bereiche (Anordnung der Maschinen, Logistikkonzept etc.)) - Umsetzungsplanung - Begleitung bei der Umsetzung des Realisierungskonzeptes 	- Kleinserienfertigung	Nein	Nein	Ja
Automobil- und Automobilzuliefererindustrie	Aktuatoren	<ul style="list-style-type: none"> - Materialanlieferung - Planung und Steuerung - Logistik - Produktion - Q-Gate - Versand 	<ul style="list-style-type: none"> - Optimierung der aktuellen Flächennutzung - Steigerung der Flexibilität bezüglich Varianten und Auftragschwankungen - Reduktion der Logistikaufwände - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indirekten Bereichen - Schaffung von Wachstumspotenzial - Integration neuer Produkte 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Idealplanung (Identifikation und optimale Anordnung der Funktionsbereiche, Erstellung des Ideallayouts) - Detailplanung (Feinplanung der Bereiche (Anordnung der Maschinen, Logistikkonzept, Sicherheitsanforderungen im Zusammenhang mit den notwendigen Sprengstoffen etc.)) 	- Serienfertigung	Ja	Nein	Nein
Elektro- und Elektronikindustrie	elektrische Widerstände	<ul style="list-style-type: none"> - Wareneingang - Produktion - Prüfungen - Verpackung - Versand - Logistik 	<ul style="list-style-type: none"> - Steigerung des Produktionsoutputs - Reduktion der Durchlaufzeiten - Steigerung der Produktivität - Optimierung der aktuellen Flächennutzung - Reduktion der Bestände - Reduktion der Logistikaufwände - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indirekten Bereichen - Schaffung von Wachstumspotenzial - Integration neuer Produkte - Integration neuer Prozesse / Maschinen / Technologien - (Teil-)Automatisierung der Montage/Fertigung - papierlose Fertigung 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Idealplanung (Identifikation und optimale Anordnung der Funktionsbereiche, Erstellung des Ideallayouts) - Realplanung (Restriktionen und Erweiterungsrichtungen, Entwicklung von möglichen Varianten für ein Reallayout, Bewertung und Auswahl der optimalen Variante) - Detailplanung (Gestaltungsrichtlinien, Feinplanung der Bereiche (Anordnung der Maschinen, Logistikkonzept, Medienanbindung etc.)) - Umsetzungsplanung - wertstromorientierte Anordnung von Maschinen - ablaufoptimierte Anordnung der indirekten Bereiche 	- Serienfertigung - Massenfertigung	Ja	Nein	Ja
Metallverarbeitende Industrie	Schließsysteme	<ul style="list-style-type: none"> - gesamte Produktion - Logistik - alle administrativen Bereiche 	<ul style="list-style-type: none"> - Steigerung des Produktionsoutputs - Reduktion der Durchlaufzeiten - Steigerung der Produktivität - Optimierung der aktuellen Flächennutzung - Reduktion der Bestände - Reduktion der Logistikaufwände - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indirekten Bereichen - Schaffung von Wachstumspotential 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Idealplanung (Identifikation und optimale Anordnung der Funktionsbereiche, Erstellung des Ideallayouts) - Realplanung (Restriktionen und Erweiterungsrichtungen, Entwicklung von möglichen Varianten für ein Reallayout, Bewertung und Auswahl der optimalen Variante) - Begleitung bei der Umsetzung des Realisierungskonzeptes - wertstromorientierte Anordnung von Maschinen - ablaufoptimierte Anordnung der indirekten Bereiche 	- Einzelfertigung - Kleinserienfertigung - Serienfertigung	Nein	Ja	Ja

Wirtschaftszweig	betrachtetes Produkt	betrachtete Prozesse	Ziele im Rahmen der Fabrikplanung	Projektumfang	Fertigungsart	Neubau	Zubau	Umbau
Medizintechnik	Untersuchungsgeräte	<ul style="list-style-type: none"> - Wareneingang - Q-Gate - Kommissionierung - Vormontage - Montage - Prüfungen - Verpackung - Versand 	<ul style="list-style-type: none"> - Steigerung des Produktionsoutputs - Starke Reduktion der Durchlaufzeiten - Steigerung der Produktivität - Optimierung der aktuellen Flächennutzung - Steigerung der Flexibilität bezüglich Varianten und Auftragschwankungen - Reduktion der Bestände - Reduktion der Logistikaufwände - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indirekten Bereichen - Schaffung von Wachstumspotenzial - Integration neuer Produkte 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Idealplanung (Identifikation und optimale Anordnung der Funktionsbereiche, Erstellung des Ideallayouts) - Realplanung (Restriktionen und Erweiterungsrichtungen, Entwicklung von möglichen Varianten für ein Reallayout, Bewertung und Auswahl der optimalen Variante) - Detailplanung (Gestaltungsrichtlinien, Feinplanung der Bereiche (Anordnung der Maschinen, Logistikkonzept, Medienanbindung etc.)) - Umsetzungsplanung - Kosten- und Realisierungsplanung - wertstromorientierte Anordnung von Arbeitsplätzen - ablaufoptimierte Anordnung der indirekten und Logistik-Bereiche 	<ul style="list-style-type: none"> - Kleinserienfertigung - Serienfertigung 	Ja	Ja	Ja
Metallverarbeitende Industrie	Federpakete	<ul style="list-style-type: none"> - Materialanlieferung - Logistik - Maschinenauslegung und -planung - Planung und Steuerung 	<ul style="list-style-type: none"> - (Teil-)Automatisierung der Montage/Fertigung - Steigerung des Produktionsoutputs - Steigerung der Produktivität - Steigerung der Flexibilität bezüglich Varianten und Auftragschwankungen - Reduktion der Logistikaufwände - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indirekten Bereichen - Schaffung von Wachstumspotenzial - Integration neuer Produkte - Integration neuer Prozesse / Technologien 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Umsetzung des Soll-Wertstroms - Identifikation und optimale Anordnung der Funktionsbereiche - Entwicklung von möglichen Layoutvarianten, Bewertung und Auswahl der optimalen Variante - Detailplanung (Gestaltungsrichtlinien, Feinplanung der Bereiche (Anordnung der Maschinen, Logistikkonzept, Medienanbindung etc.)) - Umsetzungsplanung - Kosten- und Realisierungsplanung - Begleitung bei der Umsetzung des Realisierungskonzeptes - wertstromorientierte Anordnung von Maschinen 	<ul style="list-style-type: none"> - Serienfertigung 	Ja	Nein	Nein
Automobil- und Automobilzulieferindustrie	Stromschienen für E-Mobilität	<ul style="list-style-type: none"> - Spritzguss - Stanzen - teilautomatisierte Montage - Logistik - Planung und Steuerung 	<ul style="list-style-type: none"> - Optimierung der Flächennutzung - Reduktion der Logistikaufwände - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indirekten Bereichen - Schaffung von Wachstumspotenzial - Integration neuer Produkte - Integration neuer Prozesse / Maschinen / Technologien - (Teil-)Automatisierung der Montage/Fertigung 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Maschinenplanung - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Entwicklung von möglichen Layoutvarianten, Bewertung und Auswahl der optimalen Variante - Detailplanung (Gestaltungsrichtlinien, Feinplanung der Bereiche (Anordnung der Maschinen, Logistikkonzept, Medienanbindung etc.)) 	<ul style="list-style-type: none"> - Serienfertigung 	Nein	Ja	Ja

Wirtschaftszweig	betrachtetes Produkt	betrachtete Prozesse	Ziele im Rahmen der Fabrikplanung	Projektumfang	Fertigungsart	Neubau	Zubau	Umbau
Lebensmittelindustrie	kundenspezifische Displays	<ul style="list-style-type: none"> - Montage - Logistik - Planung und Steuerung 	<ul style="list-style-type: none"> - Steigerung des Produktionsoutputs - Reduktion der Durchlaufzeiten - Steigerung der Produktivität - Optimierung der aktuellen Flächennutzung - Steigerung der Flexibilität bezüglich Varianten und Auftragschwankungen - Reduktion der Bestände - Reduktion der Logistikaufwände - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indirekten Bereichen - Schaffung von Wachstumspotenzial - Teilautomatisierung von Vormontagen 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Teilweise Umsetzung des Soll-Wertstroms - Entwicklung von möglichen Layoutvarianten, Bewertung und Auswahl der optimalen Variante - wertstromorientierte Anordnung von Maschinen 	- Kleinserienfertigung	Nein	Nein	Ja
Lebensmittelindustrie	kundenspezifische Umverpackungen	<ul style="list-style-type: none"> - Verpackung - Logistik - Personalplanung 	<ul style="list-style-type: none"> - Steigerung des Produktionsoutputs - Reduktion der Durchlaufzeiten - Steigerung der Produktivität - Optimierung der Flächennutzung - Steigerung der Flexibilität bezüglich Varianten und Auftragschwankungen - Reduktion der Bestände - Schaffung von Wachstumspotenzial 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Planung der manuellen Verpackung durch externe Firma in einem eigenen Hallenbereich - Umsetzung des Soll-Wertstroms - Entwicklung von möglichen Layoutvarianten, Bewertung und Auswahl der optimalen Variante - Detailplanung (Gestaltungsrichtlinien, Feinplanung der Bereiche (Anordnung der Maschinen, Logistikkonzept, Medienanbindung etc.)) - Umsetzungsplanung - Kosten- und Realisierungsplanung - Begleitung bei der Umsetzung des Realisierungskonzeptes - wertstromorientierte Anordnung von Maschinen - ablaufoptimierte Anordnung der indirekten Bereiche 	<ul style="list-style-type: none"> - Serienfertigung - Massenfertigung 	Nein	Nein	Ja
Elektro- und Elektronikindustrie	Leiterplatten	<ul style="list-style-type: none"> - gesamte Produktion (inkl. Qualitätsprüfungen) 	<ul style="list-style-type: none"> - Steigerung des Produktionsoutputs - Reduktion der Durchlaufzeiten - Steigerung der Produktivität - Optimierung der aktuellen Flächennutzung - Reduktion der Logistikaufwände - Schaffung von Wachstumspotential - Evaluierung, ob Zubau erforderlich ist 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Bewertung des Soll-Flächenbedarfs (--> aktuell kein Zubau erforderlich) 	<ul style="list-style-type: none"> - Kleinserienfertigung - Serienfertigung 	Nein	Ja/Nein	Ja
Maschinen- und Anlagenbau	Shreddermaschinen	<ul style="list-style-type: none"> - Logistik (inkl. Lagerung) - Montage - Schweißen - Prüfungen - Versand 	<ul style="list-style-type: none"> - Einführung Linienfertigung - Steigerung des Produktionsoutputs - Reduktion der Durchlaufzeiten - Steigerung der Produktivität - Optimierung der Flächennutzung - Reduktion der Bestände - Reduktion der Logistikaufwände - Schaffung von Wachstumspotenzial - Integration neuer Produkte - Integration neuer Maschinen / Technologien - Automatisierung der Schweißprozesse 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Umsetzung des Soll-Wertstroms - Entwicklung von möglichen Layoutvarianten, Bewertung und Auswahl der optimalen Variante - Detailplanung (Gestaltungsrichtlinien, Feinplanung der Bereiche (Anordnung der Maschinen, Logistikkonzept etc.)) - Umsetzungsplanung - Begleitung bei der Umsetzung des Realisierungskonzeptes - wertstromorientierte Anordnung von Maschinen 	- Kleinserienfertigung	Ja	Nein	Ja

Wirtschafts- zweig	betrachtetes Produkt	betrachtete Prozesse	Ziele im Rahmen der Fabrikplanung	Projektumfang	Fertigungs- art	Neu- bau	Zu- bau	Um- bau
Automobil- und Automobi- zulieferin- dustrie	Prototypen Werkzeuge Vorrichtun- gen	<ul style="list-style-type: none"> - Logistik - Fertigung - Montage 	<ul style="list-style-type: none"> - Steigerung des Produktionsoutputs - Reduktion der Durchlaufzeiten - Steigerung der Produktivität - Optimierung der aktuellen Flächennutzung - Steigerung der Flexibilität bezüglich Varianten und Auf- tragsschwankungen - Reduktion der Bestände - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indi- rekten Bereichen - Schaffung von Wachstumspotenzial - Integration neuer Produkte - Integration neuer Prozesse / Maschinen / Technologien - Integration eines weiteren Unternehmens 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Umsetzung des Soll-Wertstroms - Idealplanung (Identifikation und optimale Anordnung der Funktionsbereiche, Erstellung des Ideallayouts) - Standortplanung - Realplanung (Restriktionen und Erweiterungsrichtungen, Entwicklung von möglichen Varianten für ein Reallayout, Bewertung und Auswahl der optimalen Variante) - Detailplanung (Gestaltungsrichtlinien, Feinplanung der Be- reiche (Anordnung der Maschinen, Logistikkonzept, Medi- enanbindung etc.)) - Umsetzungsplanung - Kosten- und Realisierungsplanung - Begleitung bei der Umsetzung des Realisierungskonzeptes - wertstromorientierte Anordnung von Maschinen 	<ul style="list-style-type: none"> - Einzelferti- gung - Kleinseri- enferti- gung 	Ja	Nein	Ja
Metallverar- beitende In- dustrie	Edelmetalle	<ul style="list-style-type: none"> - Gießen - Walzen - Stanzen - Prüfen - Gesamtlogistik 	<ul style="list-style-type: none"> - Steigerung des Produktionsoutputs - Reduktion der Durchlaufzeiten - Steigerung der Produktivität - Optimierung der aktuellen Flächennutzung - Steigerung der Flexibilität bezüglich Varianten und Auf- tragsschwankungen - Reduktion der Logistikaufwände - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indi- rekten Bereichen - Schaffung von Wachstumspotenzial - Integration neuer Prozesse / Maschinen / Technologien 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Umsetzung des Soll-Wertstroms - Idealplanung (Identifikation und optimale Anordnung der Funktionsbereiche, Erstellung des Ideallayouts) - Realplanung (Restriktionen und Erweiterungsrichtungen, Entwicklung von möglichen Varianten für ein Reallayout, Bewertung und Auswahl der optimalen Variante) - wertstromorientierte Anordnung von Maschinen 	<ul style="list-style-type: none"> - Serienferti- gung 	Nein	Ja	Ja
Maschinen- und Anla- genbau	Sonderma- schinen	<ul style="list-style-type: none"> - Logistik - Fertigung - Montage - Instandhaltung 	<ul style="list-style-type: none"> - Reduktion der Durchlaufzeiten - Steigerung der Produktivität - Optimierung der Flächennutzung - Steigerung der Flexibilität bezüglich Varianten und Auf- tragsschwankungen - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indi- rekten Bereichen - Schaffung von Wachstumspotenzial - Integration neuer Produkte - Integration neuer Prozesse / Maschinen / Technologien 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Umsetzung des Soll-Wertstroms - Detailplanung (Gestaltungsrichtlinien, Feinplanung der Be- reiche (Anordnung der Maschinen, Logistikkonzept, Medi- enanbindung etc.)) - Umsetzungsplanung - Kosten- und Realisierungsplanung - Begleitung bei der Umsetzung des Realisierungskonzeptes - wertstromorientierte Anordnung von Maschinen - ablaufoptimierte Anordnung der indirekten Bereiche 	<ul style="list-style-type: none"> - Einzelferti- gung - Kleinseri- enferti- gung 	Ja	Nein	Nein
Metallverar- beitende In- dustrie	Edelmetalle	<ul style="list-style-type: none"> - Warenannahme unter Einhaltung spezifischer Sicherheitsvorschriften - Schmelzen - Prüfen - Lagerung unter Einhal- tung spezifischer Sicher- heitsvorschriften 	<ul style="list-style-type: none"> - Optimierung der Flächennutzung - Steigerung der Flexibilität bezüglich Varianten und Auf- tragsschwankungen - Reduktion der Logistikaufwände - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indi- rekten Bereichen 	<ul style="list-style-type: none"> - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Entwicklung von möglichen Layoutvarianten, Bewertung und Auswahl der optimalen Variante - Detailplanung (Gestaltungsrichtlinien, Feinplanung der Be- reiche (Anordnung der Maschinen, Logistikkonzept, Medi- enanbindung etc.)) 	<ul style="list-style-type: none"> - Kleinseri- enferti- gung - Serienferti- gung 	Ja	Nein	Nein

Wirtschafts-zweig	betrachtetes Produkt	betrachtete Prozesse	Ziele im Rahmen der Fabrikplanung	Projektumfang	Fertigungs-art	Neu-bau	Zu-bau	Um-bau
Metallver-arbeitende In-dustrrie	Dosen	<ul style="list-style-type: none"> - Lackieren - Drucken - Falzen - Stanzen - Logistik - Planung und Steuerung 	<ul style="list-style-type: none"> - Steigerung des Produktionsoutputs - Reduktion der Durchlaufzeiten - Steigerung der Produktivität - Optimierung der Flächennutzung - Steigerung der Flexibilität bezüglich Varianten und Auf-tragsschwankungen - Reduktion der Bestände - Reduktion der Logistikaufwände - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indi-rekten Bereichen - Schaffung von Wachstumspotenzial - Integration neuer Maschinen / Technologien - Evaluierung, ob Zubau erforderlich ist 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Idealplanung (Identifikation und optimale Anordnung der Funktionsbereiche, Erstellung des Ideallayouts) - Realplanung (Restriktionen und Erweiterungsrichtungen, Entwicklung von möglichen Varianten für ein Reallayout, Bewertung und Auswahl der optimalen Variante) - Detailplanung (Gestaltungsrichtlinien, Feinplanung der Be-reiche (Anordnung der Maschinen, Logistikkonzept etc.)) - Umsetzungsplanung - Kosten- und Realisierungsplanung 	- Massenfertigung	Ja	Ja	Ja
Chemische und verfahrenstechnische Industrie	Dichtungen und Dichtungssätze	<ul style="list-style-type: none"> - Auftragseingang - Materialanlieferung - Fertigung - Planung und Steuerung 	<ul style="list-style-type: none"> - Steigerung des Produktionsoutputs - Steigerung der Produktivität - Optimierung der aktuellen Flächennutzung - Steigerung der Flexibilität bezüglich Varianten und Auf-tragsschwankungen - Reduktion der Bestände - Reduktion der Logistikaufwände - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indi-rekten Bereichen - Schaffung von Wachstumspotenzial - Integration neuer Prozesse / Maschinen / Technologien 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Umsetzung des Soll-Wertstroms - Detailplanung (Gestaltungsrichtlinien, Feinplanung der Be-reiche (Anordnung der Maschinen, Logistikkonzept, Medi-enanbindung etc.)) - Umsetzungsplanung - wertstromorientierte Anordnung von Maschinen 	<ul style="list-style-type: none"> - Kleinserienfertigung - Serienfertigung 	Nein	Nein	Ja
Metallver-arbeitende In-dustrrie	Metallproben	<ul style="list-style-type: none"> - Wareneingang - Kommissionierung - Fertigung - Prüfungen - Warenabholung 	<ul style="list-style-type: none"> - Steigerung des Produktionsoutputs - Reduktion der Durchlaufzeiten - Steigerung der Produktivität - Optimierung der aktuellen Flächennutzung - Steigerung der Flexibilität bezüglich Varianten und Auf-tragsschwankungen - Reduktion der Bestände - Reduktion der Logistikaufwände - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indi-rekten Bereichen - Schaffung von Wachstumspotenzial - Integration neuer Prozesse / Maschinen / Technologien 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Idealplanung (Identifikation und optimale Anordnung der Funktionsbereiche, Erstellung des Ideallayouts) - Realplanung (Restriktionen und Erweiterungsrichtungen, Entwicklung von möglichen Varianten für ein Reallayout, Bewertung und Auswahl der optimalen Variante) - Detailplanung (Gestaltungsrichtlinien, Feinplanung der Be-reiche (Anordnung der Maschinen, Logistikkonzept, Medi-enanbindung etc.)) - Umsetzungsplanung - wertstromorientierte Anordnung von Maschinen 	<ul style="list-style-type: none"> - Auftragsfertigung - Kleinserienfertigung 	Nein	Ja	Ja

Wirtschaftszweig	betrachtetes Produkt	betrachtete Prozesse	Ziele im Rahmen der Fabrikplanung	Projektumfang	Fertigungsart	Neubau	Zubau	Umbau
Metallverarbeitende Industrie	Rohre	<ul style="list-style-type: none"> - Materialanlieferung - Wärmebehandlung - Logistik 	<ul style="list-style-type: none"> - Steigerung des Produktionsoutputs - Steigerung der Qualität - Optimierung der Flächennutzung - Reduktion der Logistikaufwände - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indirekten Bereichen - Integration neuer Produkte - Integration neuer Prozesse / Maschinen / Technologien - Automatisierung der Wärmebehandlung 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Umsetzung des Soll-Wertstroms - Idealplanung (Identifikation und optimale Anordnung der Funktionsbereiche, Erstellung des Ideallayouts) - Realplanung (Restriktionen und Erweiterungsrichtungen, Entwicklung von möglichen Varianten für ein Reallayout, Bewertung und Auswahl der optimalen Variante) - Detailplanung (Gestaltungsrichtlinien, Feinplanung der Bereiche (Anordnung der Maschinen, Logistikkonzept, Medienanbindung etc.)) - Umsetzungsplanung - Kosten- und Realisierungsplanung - Begleitung bei der Umsetzung des Realisierungskonzeptes - wertstromorientierte Anordnung von Maschinen - ablaufoptimierte Anordnung der indirekten Bereiche 	- Serienfertigung	Nein	Nein	Ja
Metallverarbeitende Industrie	Kleinteile und Rippenplatten	<ul style="list-style-type: none"> - Materialanlieferung - Halbzeuglagerung - Zuschnitt - Fertigung - Schweißen - Montage - Logistik - Planung und Steuerung 	<ul style="list-style-type: none"> - Steigerung des Produktionsoutputs - Reduktion der Durchlaufzeiten - Steigerung der Produktivität - Optimierung der aktuellen Flächennutzung - Steigerung der Flexibilität bezüglich Varianten und Auftragschwankungen - Reduktion der Bestände - Reduktion der Logistikaufwände - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indirekten Bereichen - papierlose Fertigung 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Umsetzung des Soll-Wertstroms - Entwicklung von möglichen Layoutvarianten, Bewertung und Auswahl der optimalen Variante - Detailplanung (Gestaltungsrichtlinien, Feinplanung der Bereiche (Anordnung der Maschinen, Logistikkonzept, Medienanbindung etc.)) - Umsetzungsplanung - Kosten- und Realisierungsplanung - Begleitung bei der Umsetzung des Realisierungskonzeptes - wertstromorientierte Anordnung von Maschinen 	- Kleinserienfertigung	Nein	Nein	Ja
Maschinen- und Anlagenbau	Spritzgussmaschinen	<ul style="list-style-type: none"> - Logistik 	<ul style="list-style-type: none"> - Reduktion der Durchlaufzeiten - Steigerung der Produktivität - Optimierung der aktuellen Flächennutzung - Reduktion der Logistikaufwände - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indirekten Bereichen - Integration neuer Prozesse / Maschinen / Technologien 	<ul style="list-style-type: none"> - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Entwicklung des Logistikkonzeptes (Verkehrsplanung, Logistikflächen, fahrerloses Transportsystem, vollautomatisches Lagersystem) 	- Serienfertigung	Nein	Nein	Ja

Wirtschaftszweig	betrachtetes Produkt	betrachtete Prozesse	Ziele im Rahmen der Fabrikplanung	Projektumfang	Fertigungsart	Neubau	Zubau	Umbau
Automobil- und Automobilzulieferindustrie	Spritzgussteile	<ul style="list-style-type: none"> - Spritzgießen - Spritzgusswerkzeugwartung und -instandsetzung - Spritzgusswerkzeugbeschaffung (weltweit) - Werkzeugfreigabe - Materiallogistik 	<ul style="list-style-type: none"> - Bewältigung der notwendigen Mengensteigerung in der Werkzeugbeschaffung - Aufbau und Qualifizierung von zusätzlichen Werkzeugkompetenzzentren - Standardisierung von Spritzgusswerkzeugen - Steigerung des Produktionsoutputs - Reduktion der Durchlaufzeiten - Steigerung der Produktivität - Optimierung der Flächennutzung - Steigerung der Flexibilität bezüglich Varianten und Auftragschwankungen - Optimierung des Informationsflusses mit und in den indirekten Bereichen - Schaffung von Wachstumspotenzial - Integration neuer Produkte - Integration neuer Prozesse / Maschinen / Technologien 	<ul style="list-style-type: none"> - Projektplanung - Aufnahme und Visualisierung des Ist-Wertstroms - Entwicklung und Visualisierung des Soll-Wertstroms - Umsetzung des Soll-Wertstroms - Idealplanung (Identifikation und optimale Anordnung der Funktionsbereiche, Erstellung des Ideallayouts) - Realplanung (Restriktionen und Erweiterungsrichtungen, Entwicklung von möglichen Varianten für ein Reallayout, Bewertung und Auswahl der optimalen Variante) - Detailplanung (Gestaltungsrichtlinien, Feinplanung der Bereiche (Anordnung der Maschinen, Logistikkonzept, Medienanbindung etc.)) - Umsetzungsplanung - Kosten- und Realisierungsplanung - Begleitung bei der Umsetzung des Realisierungskonzeptes - wertstromorientierte Anordnung von Maschinen - ablafoptimierte Anordnung der indirekten Bereiche 	<ul style="list-style-type: none"> - Musterfertigung - Kleinserienfertigung 	Ja	Nein	Ja