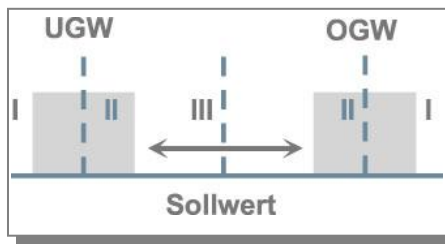


MSA – MessSystemAnalyse



Messdaten werden zur Überwachung von Produkten und zur Regelung von Prozessen verwendet. Um dies effektiv tun zu können, ist es wichtig, die Größe der Unsicherheit zu kennen, die durch die Messung oder Prüfung erzeugt wird. Diese Unsicherheit darf einen bestimmten Anteil der Prozessstreuung bzw. Toleranz nicht überschreiten. Durch geeignete Eignungsnachweise wird die Unsicherheit quantifiziert und bewertet.

Ziele

Sie haben einen umfassenden Überblick über die Eignungsnachweise für messende und attributive Prüfprozesse. Sie kennen die häufig eingesetzten Verfahren zur Durchführung dieser Eignungsnachweise und können die Ergebnisse interpretieren. Sie sind in der Lage, die anzuwendenden Eignungsnachweise auszuwählen und vorzubereiten, die Eignung der Prüfprozesse zu beurteilen und gegebenenfalls Verbesserungspotenzial abzuleiten. Sie wissen, wie Analysesoftware Sie dabei unterstützen kann.

Inhalte

- Notwendigkeit und Zielsetzung von Messsystemanalysen
- Normforderungen und Regelwerke in Zusammenhang mit Messsystemanalysen
- Auswahl und Vorbereitung von Messsystemanalysen
- Eignungsnachweise für messende Prüfprozesse nach VDA Band 5 und MSA
- Eignungsnachweise für attributive Prüfprozesse nach VDA Band 5 und MSA
- Software zur Durchführung von Messsystemanalysen

Arbeitsformen

- Präsentation der theoretischen Inhalte, Methoden und Werkzeuge
- Praktische Übungen, Gruppenarbeiten
- Diskussion und Reflexion
- Präsentation und Diskussion von Praxisbeispielen

E-Learning-Angebot

Zur Festigung der Trainingsinhalte bieten wir unseren Mitgliedern auf www.step-up.at den Zugang zu unserem E-Learning-Angebot.

Zielgruppe

Personen, die mit Prüfplanung oder der Durchführung von Messsystemanalysen befasst sind

Dauer

2 Tage

Hinweis

Im Rahmen des Trainings wird eine Reihe von Übungen mit MS Excel® und Minitab® durchgeführt. Die Mitnahme eines Laptops mit installierter Vollversion von MS Excel® und Minitab® wird empfohlen. Eine Demoversion von Minitab® (30 Tage in vollem Umfang nutzbar) kann unter www.minitab.com heruntergeladen werden.