

▶▶ **Six Sigma Konferenz.**

Montag, 18. April 2005

▶▶ **MINITAB Anwender-Workshop.**

Dienstag, 19. April 2005

Fachhochschule Wiener Neustadt
Johannes Gutenberg-Straße 3
2700 Wiener Neustadt

Die Methode »Six Sigma«.

Six Sigma ist eine auf Fakten basierende Methode zur Optimierung der Unternehmensprozesse. Ziel ist die leistungsfähige Umsetzung der notwendigen Veränderungen sowie das nachhaltige Verbessern der gesamten Organisation. Im Zentrum von Six Sigma steht ein in Projektform abzuwickelnder fünfstufiger Prozess:

Define - Measure - Analyze - Improve - Control. Jeder Schritt ist mit erprobten Werkzeugen hinterlegt. Die Methode Six Sigma orientiert sich dabei konsequent an den Bedürfnissen der Kunden und ist eingebettet in eine von ständiger Verbesserung getragene Unternehmenskultur.

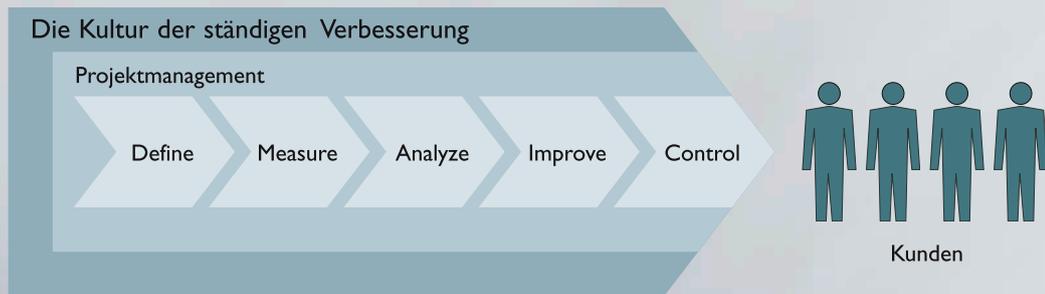
» Tagesablauf **Six Sigma Konferenz**

Montag, 18. April 2005

08:30–09:00	Check-In. Ausgabe der Teilnehmerunterlagen.	
09:00–09:10	Begrüßung.	o.Univ.-Prof. DDR. Helmut Detter _ FH Wiener Neustadt
09:10–09:30	Six Sigma. Mehr Qualität, kürzere Durchlaufzeiten und weniger Kosten.	Dipl.-Ing. Dr. Berndt Jung _ Merten Management, Six Sigma Austria Dipl.-Ing. Johann Wappis _ FH Wiener Neustadt, Six Sigma Austria
09:30–10:10	Six Sigma als strategieorientiertes Optimierungswerkzeug. Hilfsmittel zur Umsetzung von BSC-Zielen.	Jürgen Zinka _ Böhler Schmiedetechnik GmbH & Co KG
10:10–10:30	Six Sigma Qualifizierung im Netzwerk. Eine Initiative des ACVR.	Mag. Karin Weinert-Lachnit _ ACVR - Automotive Cluster Vienna Region
10:30–11:00	Kaffeepause.	
11:00–11:45	Geräuschoptimierung eines Getriebemotors mittels Six Sigma. Versuchsmethodik nach Shainin als Erfolgswerkzeug.	Ing. Thomas Burger _ SCHUKRA Berndorf Ges.m.b.H
11:45–12:30	Absicherung einer Prozessänderung zur Herstellung von induktiven Bauelementen mittels Six Sigma. DMAIC als Erfolgswerkzeug.	Ing. Thomas Schnabl _ EGSTON Technologie GmbH.
12:30–13:30	Mittagessen.	
13:30–14:15	Straffes Projektmanagement. Wichtiger Erfolgsfaktor für Six Sigma Projekte.	Christian Preinsberger _ Pankl Drivetrain Systems GmbH
14:15–15:00	Optimierung einer Getriebemontage mittels Six Sigma. Design of Experiments als Erfolgswerkzeug.	Dipl.-Ing. Gunther Spork _ Magna Drivetrain AG & CoKG
15:00–15:30	Kaffeepause.	
15:30–16:15	5 Jahre Six Sigma bei Pumpenfabrik Ernst Vogel GmbH. Ein Erfahrungsbericht.	Mag.(FH) Hanns-Jürgen Kraus _ Pumpenfabrik Ernst Vogel GmbH
16:15–17:00	Six Sigma in der Magna Cosma Europe. Chancen und Stolpersteine.	Dipl.-Ing. Roland Adlmann _ Magna Cosma Europe
ab 17:00	Gemütlicher Imbiss mit Erfahrungsaustausch.	

Hinweis: Im Rahmenprogramm findet eine Fachausstellung zum Thema MINITAB (Fa.ADDITIVE Hard- & Software) statt.





► Tagesablauf **MINITAB Anwender-Workshop**

eine Software zur Unterstützung der Six Sigma-Methodik
Dienstag, 19. April 2005

08:30–09:00	Check-In. Ausgabe der Teilnehmerunterlagen.	
09:00–09:15	Begrüßung und Erläuterung des Ablaufs.	Dipl.-Ing. Johann Wappis _ FH Wiener Neustadt, Six Sigma Austria
09:15–10:00	MINITAB im Überblick. Idee, Neues in R14, erweiterte Funktionen, MINITAB Online-Support.	Björn Noreik / Botond Teglas _ ADDITIVE Hard- & Software
10:00–10:45	Ermittlung der Prozessfähigkeit und Erstellung von Prozessregelkarten mit MINITAB.	Gernot Schieg _ FH Wiener Neustadt, Six Sigma Austria
10:45–11:15	Kaffeepause.	
11:15–12:30	Effizientes Arbeiten mit MINITAB. Tipps & Tricks, die häufigsten Fragen an den Helpdesk.	Björn Noreik / Botond Teglas _ ADDITIVE Hard- & Software
12:30–13:30	Mittagessen.	
13:30–14:30	Statistische Versuchsmethodik. Design of Experiments mit MINITAB leicht gemacht.	Dipl.-Ing. Johann Wappis _ FH Wiener Neustadt, Six Sigma Austria
14:30–15:00	Kaffeepause.	
15:00–15:45	Top 10 der grafischen Auswertungen mit MINITAB.	Björn Noreik / Botond Teglas _ ADDITIVE Hard- & Software
15:45–16:30	Durchführung und Interpretation von Messsystemfähigkeitsanalysen mit MINITAB.	Ing. Peter Gritsch _ Merten Management GmbH, Six Sigma Austria
15:45–16:30	Diskussion offener Anwenderfragen.	Moderation: Dipl.-Ing. Johann Wappis
ab 17:00	Gemütlicher Imbiss mit Erfahrungsaustausch.	

Hinweise: Um die gezeigten Minitab-Funktionalitäten selbst trainieren zu können, wird die Mitnahme eines Laptops empfohlen. Auf Wunsch wird eine für einen Monat gültige und voll funktionsfähige MINITAB-Lizenz vor Ort installiert.

Im Rahmenprogramm findet eine Fachausstellung zum Thema MINITAB (Fa. ADDITIVE Hard- & Software) statt.

Mit freundlicher
Unterstützung von



ADDITIVE Hard- & Software für Technik und Wirtschaft GmbH & Co.KG
Willergasse 33 • 1230 Wien • Telefon +43 1 98 28 529-0 • www.additive.at



Six Sigma Austria. Die »Roadmap« zum Erfolg.

Phase	Ziel	Hauptaufgabe	Werkzeuge	Ergebnisse
Define	- Verbesserungsprojekt definieren	- Ausgangssituation beschreiben - Prozessüberblick schaffen (inkl. Umfeld) - Kunden und deren Forderungen ermitteln - Projekt definieren (Ziele/Nichtziele, Abgrenzung, Umfeld) – Projektteam definieren – Projekt planen (Kosten, Termine und Ressourcen)	SIPOC-Modell Supplier Input Process Output Customer Maßnahmen-Termin DEFINIE MEASURE ANALYZE IMPROVE CONTROL Projektplan	- Überblick über die zu verbessernde Situation - Klar definierte Kundenanforderung - Unterzeichneter Projektauftrag
Measure	- IST-Zustand ermitteln	- Prozess detaillieren (Ablauf, Input/Output) - Vorhandene Daten interpretieren - Datenerfassung planen - Messsystemfähigkeit ermitteln - Prozessfähigkeit ermitteln	Messsystemfähigkeitsanalyse (MSA) u _{gw} o _{gw} Sollwert Pareto-Analyse Prozessfähigkeitsuntersuchung	- Auf Fakten basierendes Verständnis für die zu verbessernde Situation (Prozessleistungen, potentielle Einflussgrößen)
Analyze	- Relevante Ursachen identifizieren	- Haupteinflussgrößen identifizieren - Ursachen-Wirkungszusammenhänge quantifizieren	Ursache/Wirkung Korrelation/Regression Versuchsplan (Doe)	- Nachgewiesene Zusammenhänge zwischen Ursachen und Wirkung
Improve	- Lösung entwickeln und erproben	- Lösungsvarianten entwickeln - Lösung auswählen - Wirksamkeit nachweisen - Implementierung planen	Robust Design Mindmap FMEA Name/KWx B A E 9 8 3 2 2 (36) Name/KWx	- Optimierte Lösung (Produktmerkmale, Prozessparameter, erzielte Prozessfähigkeiten)
Control	- Optimierte Lösung implementieren und nachhaltig absichern	- Lösung installieren (Zeichnungen anpassen, Vorrichtungen anpassen, Parameterüberwachung installieren, Versuchsstandards optimieren, Mitarbeiter qualifizieren) - Nachhaltigkeit nachweisen - Projekt abschließen	Prozessablauf Prozessregelkarte (SPC) Schulung	- Optimierte Lösung in der Organisation verankern - Bewertete Verbesserungen und Einsparungen - Formaler Projektabschluss

Copyright: Six Sigma Austria

»Six Sigma Austria« powered by:



Kontakt: Merten Management GmbH

Reinhardtsdorfgasse 19

2320 Schwechat/Rannersdorf

+43 (0)1 - 706 31 35-0

office@six-sigma-austria.at

www.six-sigma-austria.at

Fax-Anmeldung: +43 (0) | 706 31 35-45

Gewünschte Veranstaltung bitte ankreuzen	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Veranstaltung	Six Sigma Konferenz	MINITAB Anwender-Workshop
	Montag, 18. April 2005	Dienstag, 19. April 2005
Preise exkl. Ust.	€ 290,-	€ 290,-
	inkl. Veranstaltungsunterlagen, Verpflegung und Getränke	
Anmeldung	Bitte melden Sie sich per Fax oder online über www.six-sigma-austria.at bis spätestens 8. Apr. 2005 an. Die Gebühr ist vor der Veranstaltung zu entrichten.	
Stornobedingungen	Wir können nur schriftliche Stornierungen anerkennen. Wir bitten um Verständnis, dass bei Nichterscheinen bzw. Stornierungen, die später als 1 Woche vor Trainingsbeginn erfolgen, der gesamte Betrag verrechnet wird. Selbstverständlich kann bei Ausfall eines angemeldeten Teilnehmers ein Vertreter entsendet werden.	
Veranstaltungsort	Fachhochschule Wiener Neustadt Johannes Gutenberg-Straße 3 • A-2700 Wiener Neustadt Zufahrtsplan unter www.fhwn.ac.at	

Die Veranstaltung wird unterstützt von ADDITIVE Hard- und Software für Wirtschaft und Technik GmbH & Co KG

►► Ich melde mich verbindlich für oben angekreuzte Veranstaltung(en) an:
 (bei mehreren TeilnehmerInnen bitte Faxanmeldung kopieren)

Titel/Vorname/Nachname:

Firma/Abteilung:

PLZ/Ort/Straße/Hausnummer:

Telefon:

Fax:

Email:

Datum:

Unterschrift:

Kontakt:

Ernestine Winkelbauer
 Merten Management GmbH
 Tel. +43 (0) | 7063135-40
 Fax +43 (0) | 7063135-45
office@merten.co.at

www.six-sigma-austria.at

www.additive.at

Powered by

